

## Грунтовка ЭП 0130 Universum®

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка

Содержит фосфат цинка.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве грунтовочного покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий, надземных трубопроводов и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2–С5 (ISO 12944), а также в качестве адгезионного грунтовочного слоя на цветные металлы, комплексная защита в сочетании с эпоксидными и полиуретановыми эмалями;
- комплексная система защиты от коррозии в составе грунтовки ЭП 0130 Universum® и финишного слоя эмаль УР 7011 Universum® прошла испытания в ОА «ЦНИИТС» и сертифицирована для окраски металлоконструкций, сроком службы не менее 25 лет в УХЛ 1 и не менее 15 лет в ОМ 1;
- эксплуатация в условиях категорий атмосферной коррозионной активности С4, С5 со сроком службы 15-25 лет;
- используется в качестве грунтовки под огнезащитные составы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость сушки.
- Высокая адгезия к стали.
- Простота нанесения и технологичность.
- Образует покрытие для последующего нанесения эпоксидных, полиуретановых эмалей.

### ВНЕШНИЙ ВИД

**Компонент А:** высоковязкая однородная масса заданного цвета без посторонних включений.

**Компонент Б:** однородная жидкость светло-желтого цвета с характерным запахом без посторонних включений.

**Покрытие:** заданного цвета, матовое, ровное, без кратеров, пор. Допускается незначительная шагрень.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Наименование показателя                                                                                                                                                                                                       | Значение показателя                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Соотношение компонентов А:Б, масс. ч.                                                                                                                                                                                         | 24:1                                          |
| Условия нанесения <ul style="list-style-type: none"> <li>• Температура воздуха, °С</li> <li>• Относительная влажность воздуха, %, не более</li> </ul> Недопустимо выпадение росы. (Выше образования точки росы не менее 3 °С) | от +10 до +30<br>75                           |
| Время отверждения при +20 °С и относительной влажности воздуха 75 % <ul style="list-style-type: none"> <li>• Полная механическая нагрузка, сут</li> </ul>                                                                     | 7                                             |
| Время высыхания до степени 3 при: <ul style="list-style-type: none"> <li>+22 °С</li> <li>+15 °С</li> <li>+10 °С</li> <li>+5 °С</li> </ul> измеряется в соответствии с ГОСТ 19007–2023, ч, не более                            | 2 ч 25 мин<br>5 ч 10 мин<br>6 ч 30 мин<br>8 ч |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                                      | Значение показателя* | Методика определения        |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| Плотность материала после смешивания, г/см <sup>3</sup>      | 1,6±0,01             | ГОСТ 31992.1–2012           |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее                 | 78                   | ГОСТ 31939–2022 (+125 °C)   |
| Сухой остаток по объему, %, не менее                         | 70                   | Расчет                      |
| Кажущаяся вязкость по Брукфильду, (LV/4/2), сП               | 70000±10000          | ГОСТ 25271–93               |
| Жизнеспособность, ч, не менее по 100 % увеличению вязкости   | 2,5                  | ГОСТ 27271–2014             |
| Адгезия к стали методом отрыва, Н/мм <sup>2</sup> , не менее | 5,0                  | ГОСТ 32299–2025 (28 дней)   |
| Адгезия к стали методом Х-образного надреза, балл, не более  | 0                    | ГОСТ 32702.2–2014 (28 дней) |
| Истираемость по Таберу, не более                             |                      | ASTM D4060–2025 (8 дней)    |
| • CS17/1000 г/500 об., мг                                    | 130                  | (28 дней)                   |
| • CS17/1000 г/500 об., мг                                    | 100                  | (28 дней)                   |
| • CS17/1000 г/1000 об., мг                                   | 210                  | (28 дней)                   |

\* Приведенные показатели определены в ходе лабораторных испытаний при температуре (23±3) °C и относительной влажности воздуха (55±5) %. Фактическое значение может незначительно варьироваться в зависимости от различных факторов.

## ЦВЕТА

Стандартные цвета: красно-коричневый, серый.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402–2004.
- Очистить от окислов и продуктов коррозии до степени 2 по ГОСТ 9.402–2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ИСО 8501–1:2007). Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402–2004 (St 2 или St 3 по ИСО 8501–1:2007).
- Обеспылить до степени не более 2 по ИСО 8502.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

- После смешивания компонентов «А» и «Б» необходимо учитывать жизнеспособность смеси.
- Особенности подготовки для разных видов сталей, цветных металлов и сплавов, уточнять у производителя.
- Совместимость с ЛКП прочих связующих уточнять у производителя.
- Не использовать других разбавителей.
- Не наносить на влажную поверхность, лед, снег.
- Не наносить во время осадков, тумана.
- Не распылять при скорости ветра более 10 м/с.
- В случае использования при отрицательных температурах, необходимое для работы количество материала за 24 часа переместить в условия, при которых будет производиться нанесение.
- В случае перевозки и длительного хранения при низкой температуре перед применением материал необходимо выдержать в течение суток в теплом помещении (при температуре не менее +10 °C), затем поместить на хранение согласно нижеизложенным рекомендациям.

Подробнее на сайте [www.untec.ru](http://www.untec.ru)

## НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Перед применением перемешать основу грунтовки (компонент А) до однородного состояния.
- Перемешивая, добавить компонент Б, перемешать до однородного состояния. После смешивания выдержать 10 минут.
- При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением. Разбавлять до полного раскрытия угла факела и его равномерности. Разбавлять постепенно, небольшими порциями.
- При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты.

|                                              |                              |
|----------------------------------------------|------------------------------|
| <b>Безвоздушное распыление:</b>              |                              |
| Диаметр сопла, мм                            | 0,017-0,023                  |
| Давление, МПа (бар)                          | От 15 (150)                  |
| <b>Воздушное распыление:</b>                 |                              |
| Диаметр сопла, мм                            | 1,4-2,4                      |
| Давление, МПа (бар)                          | 0,3-0,4 (3-4)                |
| Рекомендуемый разбавитель                    | Разбавитель EP 05 Universum® |
| Количество разбавителя, % по массе, не более | 10                           |
| <b>Кисть/валик:</b>                          |                              |
| Рекомендуемый разбавитель                    | Разбавитель EP 05 Universum® |
| Количество разбавителя, % по массе, не более | 10                           |

| Наименование показателя                | Минимальное значение | Рекомендуемое значение |
|----------------------------------------|----------------------|------------------------|
| Толщина покрытия, мкм                  | 80                   | 240                    |
| Теоретический расход, г/м <sup>2</sup> | 190                  | 560                    |

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем «Разбавитель AC 02 Universum®» немедленно после применения или при перерывах в работе.

## УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в комплектах по 10 кг. Материал должен храниться согласно ГОСТ 9980.5 в закрытой таре, в сухом помещении, предохраняющем от прямых солнечных лучей и влаги, при температуре от +5 °С до +25 °С. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 18 месяцев. Рекомендуемая температура транспортировки от -10 °С до +35 °С.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Отходы и остатки не выливать в воду или на почву, а утилизировать согласно местному законодательству.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

В компании внедрены системы менеджмента качества (на соответствие требованиям ISO 9001:2008), системы экологического менеджмента (на соответствие требованиям ISO 14001:2004) и системы управления промышленной безопасностью и охраной труда (на соответствие требованиям OHSAS 18001:2007). По всем трем системам выданы сертификаты соответствия.

## ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием.

Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

01.06.2026

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать описания и лист технической информации без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, послав официальный запрос на эл. почту: [info@untec.ru](mailto:info@untec.ru). Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.