

Высокоэффективная, сухая смесь на основе гидравлических вяжущих, содержащая корундовый наполнитель для изготовления высокопрочных промышленных полов.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Сухая смесь на цементной основе, предназначена для получения упрочненного верхнего слоя бетонных полов в производственных, складских и т.п. помещениях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Новые полы в жилых, коммерческих и промышленных зданиях
- Цокольные этажи и полуподвалы
- Производственные цеха
- Гаражи
- Склады
- Места хранения грузов
- Паркинги

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Агрегатное состояние	сыпучая однородная смесь без комков и посторонних включений
Заполнитель	корунд
Цвет	натуральный, св.серый, терракотовый, зеленый
Прочность, не менее, МПа	70
Истираемость, (по Бёме), г/см ²	ок. 0,15
Марка по морозостойкости, не менее	F 200
Механические воздействия	весьма значительные по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от минус 40С до плюс 60С
Допустимое кратковременное воздействие температуры	ниже минус 40С до плюс 100С
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СНиП 2.03.13

ОГРАНИЧЕНИЯ

Помещения, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ агрессивно воздействующих на бетон.

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

1) Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ — не ниже плюс 5°С. При температуре выше плюс 25°С (и) или относительной влажности воздуха менее 60 %, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо учитывать, что бетонная смесь в этих условиях быстро теряет воду и ускоряется процесс твердения бетона. Подготовка основания, армирование, марка бетона, толщина бетонной плиты выбираются и проводятся согласно проекту и в соответствии с СНиП 2.03.13, СНиП 3.03.01, СНиП 3.04.01 и действующими НД.

2) Требования к бетонной смеси и бетону

Не допускается присутствие в бетонной смеси добавок, вовлекающих воздух, а также, добавок на основе солей, способствующих высолообразованию. Бетонная смесь не должна содержать включения глины, модуль крупности мелкого заполнителя рекомендуется брать не менее 2,0. Максимальный размер крупного заполнителя выбирается в зависимости от толщины плиты. Марка бетона — не ниже 300 (B22,5).

3) Укладка и уплотнение бетонной смеси. Бетонная смесь принимается и укладывается согласно СНиП 3.03.01 и действующими НД. При этом необходимо следить за тем, чтобы разрывы в приемке бетона были минимальными во избежание появления трещин по кромке разрыва.

4) Выглаживание бетонной смеси

Как только бетон начинает выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека, приступить к выглаживанию бетонной смеси бетоноотделочными машинами с диском. Перед выглаживанием удалить излишки воды с поверхности бетонной смеси, если таковые имеются, с помощью резинового шланга или шпателя, протаскиваемого по поверхности бетонной смеси. Бетонную смесь, примыкающую к конструкциям, колоннам, ямам, дверным проемам и стенам необходимо обработать в первую очередь.

5) Внесение UNI TOP 250

Внести 1/2 — 2/3 от общего количества расхода смеси, стараясь достичь равномерной толщины слоя. Дать сухой смеси насытиться водой (определяется по потемнению поверхности). Выглаживание начинать с помощью ручного или механического инструмента от мест примыкания к конструкциям, колоннам, ямам, дверным проемам и стенам. Внести оставшееся количество смеси и провести обработку поверхности, как и при первом внесении. Поверхность может быть дополнительно уплотнена при помощи дополнительных выглаживаний, если позволяет время и консистенция поверхности обработанной смеси.

6) Затирка

Когда обработанная поверхность пола «подстанет», приступить к затирке. При этом лопасти затирочных ножей должны образовывать как можно более плоскую поверхность. При второй и последующих затирках лопасти затирочной машины приподнимают. При наступлении момента, когда паста с поверхности не прилипает к затирочным ножам, провести затирку (полировку) поверхности. Мелкие дефекты загладить вручную. Замечание: Не допустите прижигания при заглаживании цветного пола

7) Нанесение средства для завершающей обработки

Готовую поверхность обработать Universum Пропитка А 02 Кюринг. После ее высыхания поверхность покрытия рекомендуется накрыть, например, полиэтиленовой пленкой. Это позволяет избежать появления загрязнения, изменения цвета или физических повреждений, которые потом практически невозможно исправить.

8) Выдерживание

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее плюс 5°C. При температуре выше плюс 25°C (и) или относительной влажности воздуха менее 60 %, а также при наличии ветра (сквозняков), предотвращать чрезмерную потерю влаги бетонной плитой (накрывая ее, например, полиэтиленовой пленкой). Хожение (в обуви на мягкой подошве) — на вторые сутки; движение транспорта на резиновом ходу без груза — 14 сут.; готовность выдерживать проектные нагрузки не ранее, чем через 28 суток.

ШВЫ

Примерно через 3 суток нарезать швы. Швы заполнить специальным праймером и герметиком.

РАСХОД

Расход смеси зависит от механических воздействий на пол и составляет:

При значительных нагрузках: Натуральный — 3...5 кг/м²; Цветные — 5...6 кг/м²

При весьма значительных нагрузках: Натуральный — 5...8 кг/м²; Цветные — 6...8 кг/м²

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Тщательно промойте рабочие инструменты водой до того, как цементный материал отвердеет на инструменте и лопастях затирочной машины.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Сухая смесь должна храниться в упаковке изготовителя, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5°C в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Продукция сертифицирована. Высокопрофессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения.

Тверь (4822) 74-76-69
Москва (495) 645-66-56
Самара (846) 205-77-00

С-Петербург (812) 313-75-08
Ростов-на-Дону (863) 251-27-65
Пермь (342) 298-06-96

Владивосток (4232) 61-48-18
Новосибирск (383) 227-75-28
Екатеринбург (343) 216-19-66