

Universum® Клей П 02 Стандарт

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Однокомпонентное полиуретановое связующее для устройства упругих эластичных проницаемых покрытий на основе эластичных наполнителей (резиновой крошки и EPDM-гранулята). Не содержит органических растворителей.

Отверждается влагой воздуха. При отверждении создает эластичное прочное соединение с высокой влагостойкостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

- в сочетании с резиновой крошкой используется для устройства травмобезопасных открытых спортивных и детских площадок, беговых дорожек, покрытий на лестницах, в помещениях для содержания и транспортировки животных и др.
- в сочетании с ЭПДМ крошкой используется для устройства напольных покрытий в коридорах, спортивных и тренировочных залах
- в сочетании с резиновой и ЭПДМ крошкой используется для производства штучных изделий (плит, пластин, матов)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая вязкость
- хорошая совместимость с различными полимерными фракционированными наполнителями
- стойкость к абразивному износу и ударным нагрузкам
- антискольжение
- гигиеничность и высокая травмобезопасность
- хорошо совмещается с резиновой и ЭПДМ - крошкой, образуя упругое, износостойкое покрытие
- образует покрытие с высокой пористостью, хорошо пропускающее воду

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид материала	Вязкая полупрозрачная бесцветная жидкость
Плотность, кг/л	1,1±0,05
Содержание нелетучих веществ, не менее, масс. %	100
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 6 мм) при 20°C, с	не менее 175±10
<i>Свойства отвержденного покрытия</i>	
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	пешеходные нагрузки - не менее 24 ч транспортные нагрузки - через 3-5 дней
Внешний вид покрытия	Шероховатая, упруго-эластичная, проницаемая для воды и ее паров поверхность. Степень шероховатости зависит от фракционного состава наполнителя.
Прочность на разрыв, Н/мм ²	13 (ISO 527)
Удлинение при разрыве, %	307 (ISO 527)
Модуль упругости, Н/мм ²	2,32 (ISO 527)

Температура воздуха	от +10°C до +25°C
Температура основания	от +10°C до +25°C
Влажность основания	до 4%
Относительная влажность воздуха	до 80%
Недопустимо выпадение росы	

Недопустимо попадания осадков на сформирование время всего цикла отверждения.

ОПИСАНИЕ СИСТЕМ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ УЛИЧНЫХ ПЛОЩАДОК

1. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Клей П 02 Стандарт

Устройство спортивного покрытия: Клей П 02 Стандарт + резиновая крошка фр. 1-5, 2-3 мм + пигмент/ крошка EPDM)

2. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 5,0-6,0 мм:

Грунтование основания: Клей П 02 Стандарт

Устройство спортивного покрытия: Компаунд П 06 Спорт с кварцевым песком фр. 0,1-0,3 мм + крошка EPDM фр. 1-5, 2-3 мм.

ПОКРЫТИЯ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

1. Покрытие на основе резинового мата толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Клей П 02 Стандарт

Устройство спортивного покрытия: Резиновый мат

Шпатлевание основания: Компаунд П06 Спорт + Аэросил (3%)

Устройство спортивного покрытия: Компаунд П 02 Эласт

Разметка: Покрытие П 02 Мат

Финишный слой: Лак П 02 Мат

2. Покрытие на основе резиновой крошки толщиной 10 мм:

Грунтование основания: Грунтовка П 01/ Клей П 02 Стандарт

Устройство спортивного покрытия: Клей П 02 Стандарт + резиновая крошка фр. 1-5, 2-3 мм

Шпатлевание основания: Компаунд П 06 Спорт + Аэросил (3%)

Устройство спортивного покрытия: Компаунд П 02 Эласт

Разметка: Покрытие П 02 Мат

Финишный слой: Лак П 02 Мат

РАСХОД

Система	Материал	Расход, кг/м²
Грунтование	Грунтовка П 01	0,4
	Клей П 02 Стандарт	0,4
Для уличных площадок		
Устройство спортивного покрытия на основе крошки EPDM (толщиной 5,0-6,0 мм)	Компаунд П 06 Спорт (с кварцевым песком (фр. 0,1-0,3)) + резиновая крошка	5,25 кг/м ² смеси (2,4 кг/м ² компаунда + 2,85 кг кварцевого песка фр.0,1-0,3) на 3,5 мм толщины слоя + 4 кг резиновой крошки;
Устройство спортивного покрытия на основе резиновой крошки (10 мм)	П 02 Стандарт + резиновая крошка + пигмент/ крошка EPDM)	7,5 кг/м ² смеси (1,6 кг/м ² клея + 5,7 кг/м ² резиновой крошки + 0,2 кг Пигмента)/7,3 кг/м ² смеси (1,6 кг/м ² клея + 5,7 кг/м ² крошки EPDM) на 10 мм толщины слоя;

Внутри помещений		
Устройство спортивного покрытия на основе резиновой крошки (10 мм)	П 02 Стандарт + резиновая крошка	7,3 кг/м ² смеси (1,6 кг/м ² связующего + 5,7 кг/м ² резиновой крошки) на 10 мм толщины слоя;
Устройство резинового мата	Резиновый мат	
Шпатлевание основания	Компаунд П 06 Спорт + Аэросил (3%)	1,34 кг/м ² смеси (1,3 кг/м ² компаунда + 0,04 кг Аэросила);
Устройство спортивного покрытия	Компаунд П 02 Эласт	1,5-2,0 кг/м ²
Разметка	Покрытие П 02 Мат	в зависимости от рисунка
Финишный слой	Лак П 02 Мат	0,15

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Механические несущие свойства оснований и подложек должны соответствовать условиям долговременной эксплуатации готового покрытия или изделия.

1) При устройстве покрытия, адгезионно не связанного с основанием или подложкой (например, покрытие игровой площадки на открытом воздухе), песчано-гравийная подложка должна быть тщательно спланирована и уплотнена с целью предотвращения возможного ее размывания проникающей сквозь покрытие водой (атмосферные осадки, тающий снег, лед). С этой целью песчано-гравийная подложка обычно укрывается пленочными материалами, предотвращающими размывание грунтовой или песчано-гравийной подготовки (геотекстиль и т.п.).

2) При устройстве покрытий на жестких основаниях, когда требуется надежная адгезионная связь покрытия и подложки, требования к свойствам и подготовке оснований соответствуют требованиям действующих СНиП и др. нормативных документов относящихся к устройству монолитных полимерных покрытий пола: СНиП 2.0.13-88 Полы, СНиП 3.0403-87 Изоляционные и отделочные работы. Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкции “Общие указания по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола”. Основание должно быть прочное (на сжатие не менее 25 Н/мм² (М 250), на отрыв не менее 1,5 Н/мм²), чистое и сухое, не содержать цементного молочка и снижающих адгезию веществ, влажность основания – до 4%,. Неровности и поры должны быть заполнены составом на основе Universum Грунтовка Э 02/Э 03/Э 04/Э 05 или выровнены другим способом.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Материал поставляется готовым к работе.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Резиновая крошка помещается в растворомешалку или иное перемешивающее устройство, добавляется Клей П 02 Стандарт и перемешивается в течение 3-5 минут до полного смачивания крошки. После этого композиция равномерно распределяется по поверхности с заданным расходом (для получения заданной толщины) с помощью кельмы, гладилки или правила. Через 15-30 минут смесь необходимо уплотнить катком или иным способом для создания ровной поверхности.



ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструменты промываются растворителем Universum® Сольвент 01 немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в металлических ведрах общей массой 20 кг и металлических бочках - 200 кг. Хранение следует осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше + 25°C. После транспортировки при температуре ниже +5°C, связующее перед применением следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток. Открытую упаковку с остатками связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев. При хранении необходимо исключить воздействие влаги.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

ЭКОЛОГИЯ

В жидкой фазе материал загрязняет воду. Поэтому непрореагировавшие остатки не выливать в воду или на почву, а уничтожить согласно местному законодательству. Полностью затвердевший материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.